

HYGREGX



TROCKNUNGS
TECHNOLOGIE
H₂O + LÖSEMITTEL
HOCHEFFIZIENT
ENERGIEERSPARNIS
BIS ZU 85 %

HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT

Trocknungszeitreduzierung bis zu 75 %

PROZESSSICHERHEIT

Ganzjährige klimaunabhängige H₂O-Trocknung

BESTE ERGEBNISQUALITÄT

Exzellente Qualität temperaturempfindlicher Endprodukte

INDIVIDUELLE SPEZIALLÖSUNGEN

Ganzheitliche Trocknungslösungen von der Planung bis zur Montage

WIR REALISIEREN IHRE INDIVIDUELLE TROCKNUNGSLÖSUNG

HYGREG TROCKNUNGSVERFAHREN



WASSERLACKE

Das HYGREXTrocknungsverfahren eignet sich hervorragend für die Trocknung von Wasserlacken:

- > hohe Energiewirtschaftlichkeit
- > Trocknung von innen nach außen
- > sichere Trocknung auch bei hohen Schichtdicken
- > verminderte oder ausbleibende Hautbildung (Oberflächen bleiben offen)
- > witterungsunabhängig, da geschlossener Umluftkreislauf
- > keine Erwärmung von schweren Produkten nötig (Motoren, Stahlbauten usw.)
- > keine Abluft
- > Nachrüsten bestehender Anlagen möglich

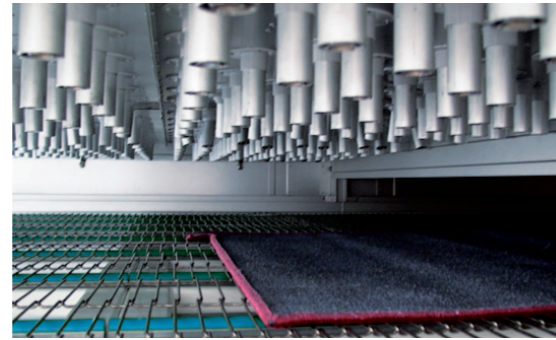
METALL- UND KUNSTSTOFFLACKE

- > Verminderung von Fehlstellen wie Kocher oder Rissbildung bei hohen Schichtdicken
- > nach Trocknung keine Kühlzone bzw. -strecke notwendig
- > keine Überhitzung von temperaturempfindlichen Produkten
- > keine Oberflächenabstumpfung von glänzenden Lacksystemen



HOLZLACKE

- > optimale Oberflächen bei allen Schichtdicken durch Niedertemperaturtrocknung
- > Reduzierung des Schleifaufwandes
- > Reduzierung des Aufborstens von Holzfasern
- > Reduzierung von Mikroschaum



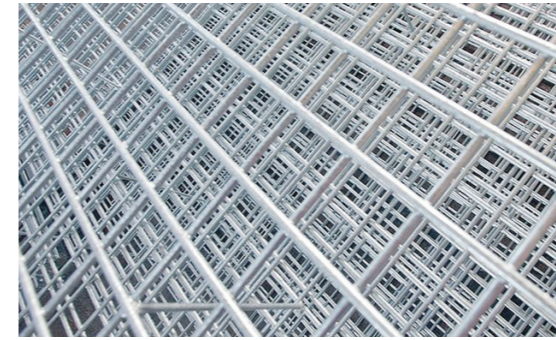
DISPERSIONSKLEBER

- > Dispersionskleber 1K und 2K bleiben nach der Trocknung aktiv
- > kurze Trocknungszeiten (auch bei schweren Produkten)
- > witterungsunabhängig, da geschlossener Umluftkreislauf
- > auch entlegene Stellen werden erreicht (Ecken, Hohlräume etc.)
- > Nachkühlstrecken fallen weg, da keine Produkterwärmung vorliegt
- > gezielte Trocknung durch flexibel einstellbare Luftdüsen



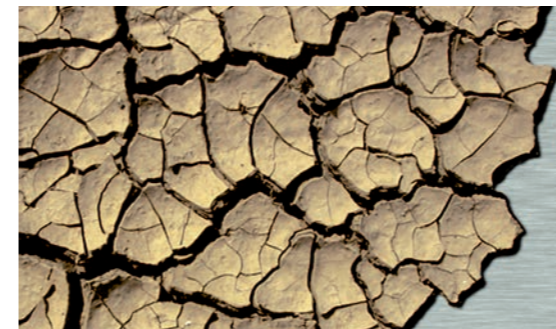
GIESSEREI

- > Trocknen von Gussformen, z.B. Wasserglas und Zementsand
- > Trocknung von Wasserschlachten
- > bis 85 % Energieeinsparung gegenüber konventionellen Trocknungsmethoden
- > Größe der Gussformen ist beliebig



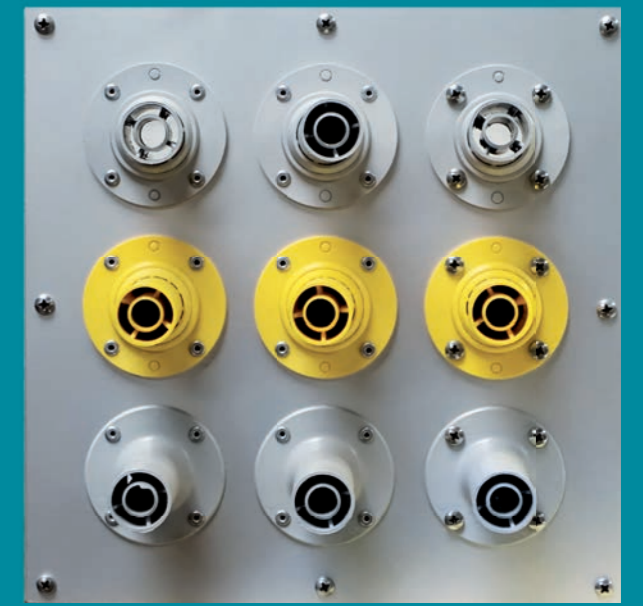
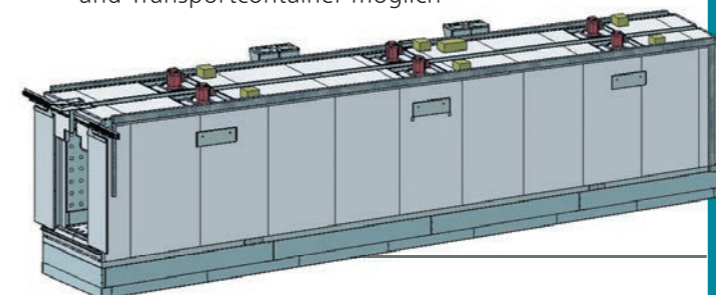
GALVANIK

- > Hochtemperaturtrockner im Umluftverfahren (HYGREG HT-Serie)
- > hohe Energiewirtschaftlichkeit: bis 75 % gegenüber konventionellen Verfahren
- > keine belastete Abluft
- > Temperaturen bis zu 100 °C möglich
- > Trocknung von schweren Produkten ohne Produkterwärmung



SCHLAMM

- > kostengünstige Trocknung von Filterkuchen
- > verringerte Entsorgungskosten durch Gewichtsreduzierung
- > verbesserter Heizwert
- > günstigere Entsorgungspreise
- > durch ein reines Umluftsystem werden keine Staubemissionen freigesetzt
- > es ist eine Umrüstung von LKW-Standardcontainern auf Trocknungs- und Transportcontainer möglich



TRADITION UND INNOVATION

Als wachsendes Familienunternehmen mit starken regionalen Wurzeln legt die Hellmann-HYGREG GmbH besonderen Wert auf ein gutes Miteinander und langfristige erfolgreiche Zusammenarbeit mit unseren Kunden.

Bei der Entwicklung neuer und innovativer Produkte achten wir daher gezielt auf Energieeffizienz und Wirtschaftlichkeit für Produktion und Anwendung.



LABORTECHNIK

- > Labortrockner
- > Windkanäle mit Kühlfunktion bis 350 km/h
- > Bau von individuellen Laborprüfständen
- > Klimakammern
- > Umweltsimulation auch in Kombination mit mechanischen Prüfständen

SONDERANLAGENBAU

- > Bau von individuellen Trocknungsanlagen zur optimalen Produkttrocknung
- > kompetente Beratung und Service aus einer Hand
- > Kooperationen für und mit Generalunternehmern
- > Projektierung und Lieferung trockenungsrelevanter Komponenten für Großanlagen

PRODUKTE



HYGREX LUFTENTFEUCHTER FÜR NIEDER- UND HOCHTEMPERATUR HYGREX - FA / LT / HT-SERIE

- > bis 45 °C (FA / LT-Serie)
- > bis 100 °C (HT-Serie, siehe Abb.)
- > Wasserentzug 1 - 45 l/h (Sondervarianten möglich)
- > Luftleistungen 600 - 6000 m³/h (Sondervarianten möglich)
- > höchste Qualität aus eigener Produktion
- > V4A, Sonderstahle oder CU (beschichtet) Verdampfer
- > energieeffiziente Ventilatoren FU
- > geräuscharm
- > dauerhafter Industrieinsatz (24/7)



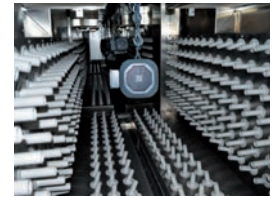
HORDENWAGENTROCKNER

- > wässrige als auch lösemittelhaltige 1K-/ 2K-Lacksysteme
- > 20 - 80 °C Trocknungstemperatur, Wasserentzugsleistung 3 - 10 l/h
- > regelbare Düsengeschwindigkeiten
- > schnelle Kühlfunktion für heiße Produkte
- > mehrere Trocknungsprogramme für verschiedene Lacksysteme durch den Anwender programmierbar
- > schnelle Inbetriebnahme durch steckerfertige Ausführung



DURCHLAUFANLAGEN

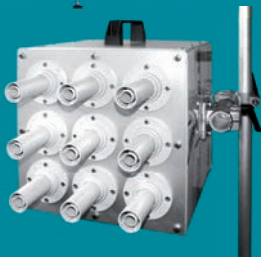
- > 20 - 100 °C Trockentemperatur
- > regelbare Düsengeschwindigkeiten
- > produktspezifische Trocknerabmessungen
- > automatische Türsteuerung
- > schnelle Inbetriebnahme durch steckerfertige Ausführung



LABORTROCKNER HYGREX LBT2500

für reproduzierbare Trocknungsversuche von wässrigen und lösemittelhaltigen Lacksystemen

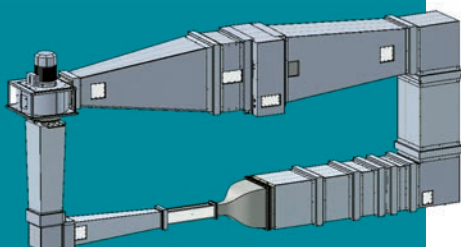
- > Trocknungstemperatur 25 - 90 °C
- > Dokumentation in Excel-Dateien
- > Luftfeuchtigkeit 2 - 14 g/kg
- > Düsengeschwindigkeit 3 - 20 m/s
- > Trockenraumabmessung BxHxT 720x720x750 mm



DÜSENBELÜFTUNGSSYSTEME MIT VENTILATIONSTECHNIK

Die HYGREX 5-Kanal-Punktdüsen führen die Luft gezielt zum Produkt

- > schnelle Produkttrocknung
- > Produkttrocknung über weite Distanzen möglich
- > Gesamtlänge 100 mm mit Einlauftrichter
- > glasfaserverstärkter Kunststoff
- > feste und schwenkbare Ausführung (+/- 20°)
- > gezielte Belüftung von Produktbereichen



WINDKANÄLE

- > minus 30 °C bis + 80 °C
- > 35 bis 350 km/h
- > optional in Container mit Eislabor (-30 °C)
- > PC-Visualisierung mit Parameterprogramm über SPS-Steuerung